

INTERRUTTORE ORARIO MECCANICO GIORNALIERO

DAILY MECHANICAL TIME SWITCH



CONFORME ALLE NORME

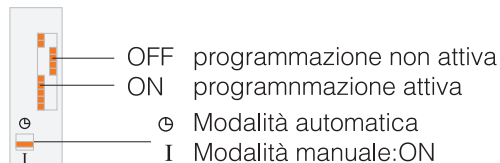
IN CONFORMITY WITH NORMATIVES

EN61000-6-1, EN61000-6-3, EN61000-3-2, EN61000-3-3, EN60730-2-7, EN60730-1, IEC62321-1, IEC62321-3-1, IEC62321-4, IEC62321-5, IEC62321-6, IEC62321-7-1, IEC62321-7-2, IEC62321-8

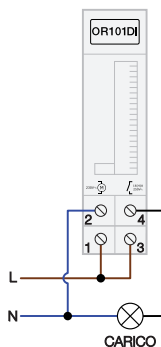
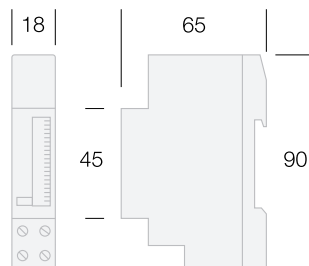


Alimentazione 230 Vac, 50-60 Hz
 Contenitore modulare in guida DIN
 Riserva di carica 100 h
 Tempo inserzione minima 15 minuti
 Numero cavalieri 96
 Tipo unipolare 1 NA
 Carico nominale collegabile 16(4)A – 250 Vac
 Precisione ± 1 sec. /giorno
 Connessioni tramite morsetti a vite

Power supply 230 Vac, 50-60 Hz
 Modular case in DIN rail
 Backup battery autonomy 100 h
 Minimum setting time interval 15 min.
 96 setting pins
 One pole type 1 NO
 Connectable rated load 16(4)A – 250 Vac
 Accuracy ± 1 sec. /day
 Connections via screw terminals



OFF programming disabled
 ON programming enabled
 Automatic mode
 Manual mode:ON



CODICE	INCANDESCENZA	DUO/ELETTRONICO	FLUORESCENZA	INTERVALLO MINIMO PROGRAMMAZIONE	PROGRAMMA	MODULO	PESO
CODE	INCANDESCENT	DUO/ELECTRONIC	FLUORESCENT	MIN. SETTING TIME	SCHEDULING	MODULE	WEIGHT
	Watt	Watt	Watt	min		DIN	gr
OR101DI	2000	400	750	15	giornaliero/daily	1	70

tecno switch

Ai sensi del Decreto Legislativo n°49 del 14 Marzo 2014 "Attuazione della Direttiva 2012/19/UE sui rifiuti di apparecchiature elettriche ed elettroniche (RAEE)" Il simbolo del cassonetto barrato riportato sull'apparecchiatura indica che il prodotto alla fine della propria vita utile deve essere raccolto separatamente dagli altri rifiuti. L'utente dovrà, pertanto, conferire l'apparecchiatura integra dei componenti essenziali giunta a fine vita agli idonei centri di raccolta differenziata a seconda dei rifiuti elettronici ed elettrotecnici, oppure riconsegnarla al rivenditore al momento dell'acquisto di nuova apparecchiatura di tipo equivalente, in ragione di uno a uno, oppure 1 a zero per le apparecchiature aventi lato maggiore inferiore a 25cm. L'adeguata raccolta differenziata per l'invio successivo dell'apparecchiatura dismessi al riciclaggio, al trattamento e allo smaltimento ambientale compatibile contribuisce ad evitare possibili effetti negativi sull'ambiente e sulla salute favorendo il riciclo dei materiali di cui è composta l'apparecchiatura. Lo smaltimento abusivo del prodotto da parte dell'utente comporta sanzioni amministrative di cui al Decreto Legislativo n°49 del 14 Marzo 2014.

